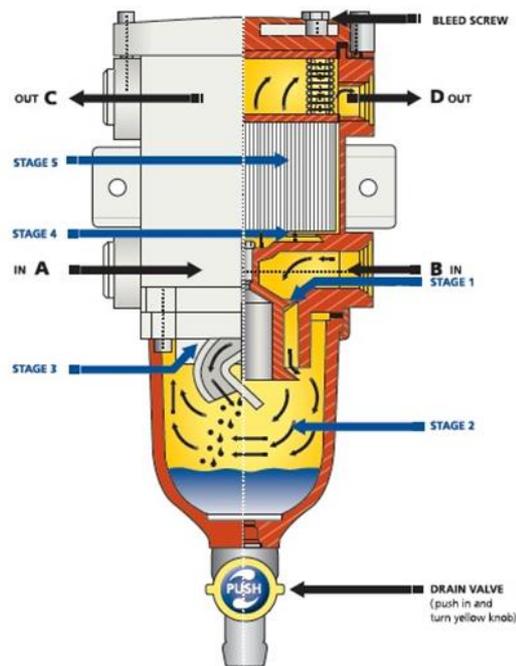


## FUNZIONAMENTO SWK

Il processo di separazione e filtrazione avviene secondo un concetto unico e brevettato, applicato su tutta la gamma. La serie SEPAR 2000 si distingue per le sue ridotte dimensioni fisiche in rapporto alla portata effettiva.

Il SEPAR SWK 2000 deve essere installato sul lato di aspirazione dell'impianto di alimentazione, tra il serbatoio di alimentazione del carburante e la pompa di sollevamento del carburante montata sul motore. Il carburante entra nel filtro attraverso la porta A o B a seconda di quale sia più conveniente per l'installazione. La porta di ingresso non necessaria deve essere sigillata con il tappo fornito.



### FASE 1

Dalla porta di ingresso, il carburante scorre attraverso il sistema di palette interne che imprime un movimento circolare al carburante.

### FASE 2

Sempre con movimento circolare il carburante raggiunge la sezione della vasca, dove, a causa di questo movimento centrifugo, le gocce d'acqua e le particelle più pesanti vengono spinte verso la parete della vasca, depositandosi infine sul fondo della vasca.

### FASE 3

In questa fase il carburante deve passare attraverso il sistema di palette posizionato "all'esterno" del corpo centrale. A causa della diversa lunghezza delle alette e del doppio rapido cambiamento della direzione del flusso di carburante, sulle alette si depositano gocce d'acqua più piccole e particelle più fini.

Questi insediamenti si agglomereranno e quando saranno abbastanza pesanti cadranno sul fondo della ciotola. Già a questo punto la maggior parte dei contaminanti presenti nel carburante sono stati separati.

#### **FASE 4**

Appena sotto l'elemento filtrante l'area di flusso del filtro aumenta notevolmente riducendo così la portata del carburante. Questo effetto calmante consente anche alle gocce d'acqua e alle particelle più piccole di cadere e depositarsi sulle superfici interne dell'alloggiamento, formando gocce più grandi che alla fine cadono sul fondo della ciotola per gravità.

A causa del processo di pre-separazione sopra descritto, la maggior parte dell'acqua e del particolato presente nel carburante si troverà nella vaschetta o sulle superfici interne del filtro, prolungando così notevolmente la durata dell'elemento filtrante.

#### **FASE 5**

La filtrazione finale dell'acqua rimanente e del particolato ancora contenuto nel carburante verrà effettuata da un elemento filtrante sostituibile. Questi elementi filtranti sono prodotti da un materiale filtrante speciale e sono disponibili con diverse dimensioni dei pori.

Il carburante pulito esce dal filtro attraverso l'apertura di uscita C o D. L'apertura di uscita non necessaria deve essere sigillata con il tappo fornito.

#### **Caratteristiche principali**

Disponibili con varie portate da 1 a 260 l/min; offrendo così filtri del carburante per una gamma di prestazioni del motore da 5 a 10.000 kW.

Dimensioni compatte, varie porte, installazione semplice.

Elevata efficienza di separazione dell'acqua contenuta nel carburante (l'assenza di acqua è stata dimostrata secondo il test RWTÜV).

Grazie al sistema di controlavaggio, il tempo di servizio degli elementi filtranti risulta essere prolungato.

Il filtro SEPAR 2000 protegge la pompa di iniezione e gli ugelli di iniezione.

Facile manutenzione del filtro SEPAR 2000.

#### **Applicazione del filtro**

Industria automobilistica: camion, autobus, gru mobili, veicoli comunali, ecc.

Macchine edili, gruppi compressori, macchine agricole, carrelli elevatori ecc.

Propulsione marina

Motori fissi: generatori, impianti di saldatura e pompaggio, ecc.

Applicazione mineraria, locomotive ferroviarie

Sono disponibili versioni speciali per determinate applicazioni

#### **Applicazioni marine**

A questo scopo sono disponibili filtri commutabili. Un'indicazione del livello dell'acqua può essere fornita opzionalmente.

#### **Temperature estreme**

Per temperature ambientali fredde i filtri SEPAR 2000 sono disponibili con un efficace sistema di riscaldamento.

#### **Applicazioni del biodiesel**

I filtri SEPAR standard da SWK-2000/5 a -2000/40 sono resistenti al biodiesel.